

# QZD-600K/620K 型自动输送式检针机

产品执行标准代码 QB/T2638-2004

服装纺织行业



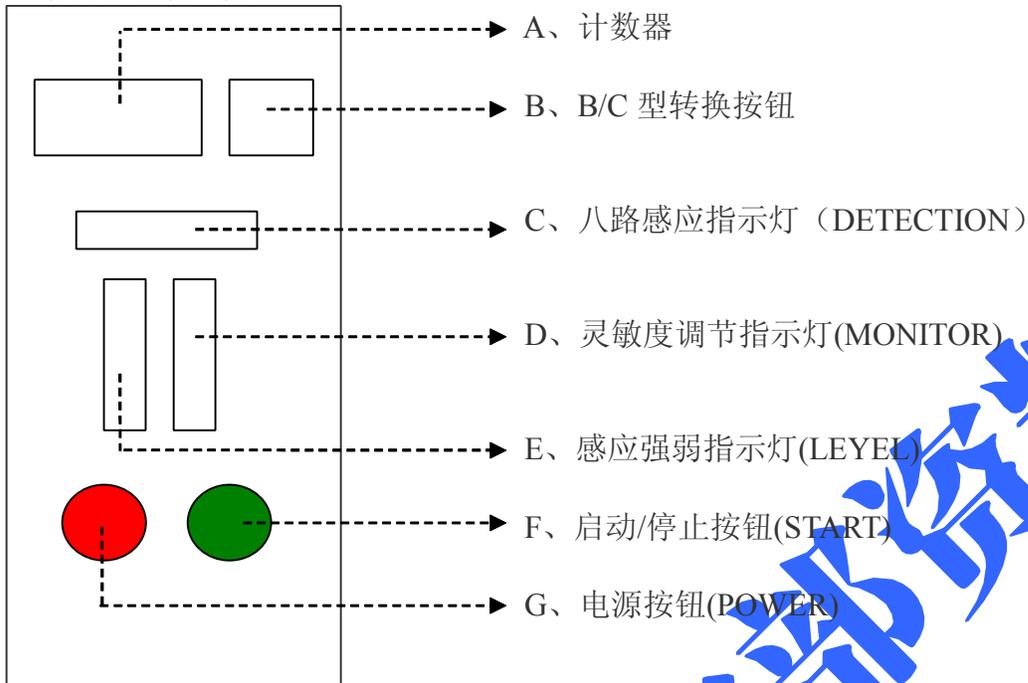
TM

使用说明书

**连之新金属检测设备（东莞）有限公司**

LianZhiXing Metal Detecting Equipment (Dong Guang) Co., Ltd  
地址 Add: 中国广东省东莞市寮步镇莞樟公路横坑段金湖 3 号 邮编: 523413  
总机 Tel: +86-769-83228612 传真 Fax: +86-769-83228650 89032289  
电话 Tel: +86-769-83228612 13723581296 网址: <http://www.0769jc.com>

## 《一》操作面板示意图：



- A、计数器：可有效对合格品进行计数。
- B、B/C 型转换按钮：B 型以检测附件为主（如纽扣、拉链等），B 型功能对检测物品不计数；C 型以检测服装为主（衬衫、大衣、牛仔裤等）。
- C、八路感应指示灯（DETECTION）：当进行检测的时候，指示灯可以显示断针、铁屑等异物的大致位置。
- D、灵敏度调节指示灯(MONITOR)：当你调节仪器右下方灵敏度调节旋钮时，十个绿色指示灯会变化，指示灯亮的越少说明灵敏度越低，灵敏度 10 级可调。检测标准  $\phi 1.0\sim 1.5\text{mm}$  钢珠。
- E、感应强弱指示灯(LEYEL)：正常情况下，两个绿色、一个黄色指示灯闪烁。在开机没有检测的时候，如有红色指示灯闪烁，说明仪器有干扰存在：（1、电源干扰 2、仪器旁边有金属物体移动 3、有强烈震动 4、输送带上有异物 5、机器外围有磁场干扰）。
- F、启动/停止按钮(START)：当仪器首次开启时，无需按下此按钮，仪器会全自动运行。当开机后十分钟无检测物品时，仪器会自动停机，此时需要按下此按钮，仪器重新启动，进入全自动工作状态，可以正常检测。
- G、电源按钮(POWER)：首先按下仪器右下方红色按钮，然后按下电源按钮，红色指示灯亮起，仪器进入全自动工作状态，可以正常检测。十分钟无检测物品检测时，仪器会自动停机。

## 《二》快速操作指南：

当你要使用本仪器的时候，首先调节仪器下方四个万向轮子旁边的四个调节螺栓，调至水平到四个万向轮子离地为宜。

操作人员身上不得佩戴金属物品（钥匙、手机、硬币等）。

插上电源（电源 220V），按下仪器操作面板下方红色按钮，红色指示灯亮，再按操作面板电源按钮（POWER），红色指示灯亮。仪器进入全自动运行状态，可以正常检测。如果十分钟内无检测物品进行检测，仪器会自动停机，此时需要按下启动/停止按钮(START)，绿色指示灯亮，仪器进入全自动运转状态，可开始正常检测。当检测到铁屑时，仪器会自动退回检测物品。开始检测前将灵敏度设置到适当位置，仪器检测块在 8cm 高度可以退回为标准。

### 《三》安装注意事项:

由于本机灵敏度很高,故仪器应安装在远离活动的铁器处,如活动的铁衣架,正在工作的缝纫机,吊扇等,尤其这些活动的铁器在本机的正方影响最大。如正上方(楼上)正下方(楼下)是正在工作的缝纫机、吊扇,其上下活动的机头及其振动会使本机出现误报警,可使缝纫机停止工作、关掉吊扇;即可证明这一点。故本机一定要远离上方活动的铁器物质。安装位置是否合格的试验:可使仪器工作,输送带运转,灵敏度调节在中间,不放衣物,探头指示灯不亮,测试块 1.2mm 能被检测到并报警自动退回,说明仪器正常。探头指示灯时亮时灭,说明存在干扰,应另行选择位置。

### 《四》操作注意事项:

- 1、当被检测物中含有微量的铁性物质时(其体积不足 $\Phi 1.2\text{mm}$ 的钢球),仪器将不会正常检出,即会出现“有时叫,有时不叫”的现象,这是正常的。只要有一次不报警,说明被检测物属合格品。
- 2、每次通电开机后,用标准检验块(随机品 $\Phi 1.2\text{mm}$ 钢球)在输送带上的各个位置试验,高度在 8cm 位置(8cm 高度为灵敏度最弱区域),报警属正常状态;不报警,说明仪器灵敏度太低或存在故障。
- 3、为了延长仪器的使用寿命,每当使用完毕后必须切断电源,做好仪器清洗工作,用防护布罩盖好,防止灰尘铁屑附在输送带上,影响下次正常工作。

### 《五》常见故障及排除方法:

故障状况	故障原因	处理方法
1. 按下电源键后机器无任何反应 2. 机器电源指示灯有时亮有时灭	A. 电源无电 B. 保险丝熔断 C. 电源线或插座接触不良	可自选处理,检查电源线是否正常有电,电源线和插座接触是否良好,加装稳压电源,(功率 1KW)
3. 开机后,没有放衣物时探头指示灯无规则时亮时灭	A. 灵敏度调节过高 B. 输送带有脏物 C. 有外界磁场或铁器干扰 D. 电源干扰(如多头电脑绣花机、高频机、大功率马达频繁启动)	A. 调低灵敏度, $\phi 1.2$ 钢球能检出 B. 清理脏物,用医用酒精擦拭正反面 C. 检查四周有没有铁器移动或吊扇马达等干扰信号 D. 把机器放到无干扰的地方
4. 开机后没有放衣物时,探头指示灯有规则时亮时灭	A. 输送带有脏物 B. 输送带有铁屑嵌入 C. 外界干扰	A. 清理脏物,用酒精正反两面擦洗输送带 B. 清理异物(铁屑等) C. 把机器放到无干扰的地方
5. 开机后检验块测试时时叫时不叫	A. 灵敏度低,衣物上有机油或灰尘太多 B. 衣物上附件(如钮扣、拉链,消磁不好或衣物染料里面有三氧化二铁)	A. 调节灵敏度, $\phi 1.2$ 钢球能检出 B. 向附件供应商提出附件检测
6. 开机后检测块测试没有任何反应	A. 逻辑电路故障 B. 前置放大电路故障 C. 检查灵敏度调节是否太低	A. B 有厂家维修 B. 调节灵敏度
7. 电机运转正常,主动轴不转 8. 电机不转,用手推一下可以转	A. 三角带磨损 B. 三角带调节太松 C. 主动轴轴承卡死 D. 马达电容损坏	A. 更换新带子 附 1 三角带更换 B. 调节调带螺丝 C. 更换轴承 D. 可以更换同容量电容

### 附 1 三角带的更换

先拆下机翼下面螺栓，再拆下机器表面不锈钢螺栓，取下机翼，拆下调节螺栓，把主动轴从凹口处取出，套上新三角带重新安装。调节方法：先调节三角带的松紧，松紧度为上下 2cm，再调节主动轴平行，最后调节输送带松紧，松紧度为手握被动轴方带子，主动轴能打滑空转为宜，切记输送带不宜太紧。

### 附 2 输送带的清洗

正面用 95%医用酒精与白布擦洗干净，反面清洗，先拆下左侧机翼下面螺栓，再拆下机翼表面不锈钢螺栓，取下机翼，从侧面伸进去擦洗（主要擦洗输送带接头部位）。

### 附 3 其它

机器使用过程中，探头与输送带上不应放置任何重物，台风、雷雨天气不可使用，防止雷击损坏电路，高温期间，机器应避免长时间使用。

型号	QZD-600K	JZQ-630	JZQ-630K	JZQ-86B	TY-20MJ
灵敏度	$\geq \Phi 1.2\text{mm}$	$\geq \Phi 0.8\text{mm}$	$\geq \Phi 0.8\text{mm}$	$\geq \Phi 1.2\text{mm}$	$\geq \Phi 1.0\text{mm}$
电源(V)	AC220	AC220	AC220	AC220	DC9
功耗(W)	120	120	120	30	
重量(kg)	200	200	200	10	0.28
有效检测高度(mm)	100	120-200	120-200	30	10
体积(mm)	1640× 1050×900	1650× 1050×900	1650× 1050×900	66×36.5×7	40× 80×170

注：随机所带的检测卡规格为标准实验状态下的值，根据检查商品、规格及环境的不同，灵敏度也不同。在非标准状态使用时，可能会发生铁磁物不能被检出，由此所造成的损失，本公司不负任何责任，敬请谅解。本公司保留本说明书最终解释权。咨询电话（0769-83228612）

# 产品检修单

## Guarantee repair list

使用单位 USER UNIT		联系电话 PHONE	
用户地址 ADDRESS		邮政编码 ZIP CODE	
产品型号 PRODUCT TYPE	QZD-600K/620K	产品编号 PRODUCT SERIAL NUMBERPRODUCT	
销售单位 SAL UNIT		联系人 CONTACT PERSON	
购买日期 ORDER DATE			
服务记录:SERVICE RECORD			